

Общие сведения

Асинхронные двигатели общепромышленного назначения изготавливаются в основном (базовом) исполнении и в модифицированных исполнениях.

Основное (базовое) исполнение - двигатель монтажного исполнения IM1001 (1081), климатическое исполнение УЗ, для режима работы S1, с типовыми техническими характеристиками, соответствующими требованиям стандартов.

Модифицированное исполнение - двигатель, изготовленный на основе узлов основных (базовых) двигателей с необходимыми конструктивными отличиями по способу монтажа, степени защиты, климатическому исполнению и другими отличиями.

Двигатели специального назначения - двигатели, предназначенные для ускоренного

специализированного применения - транспорта, АЭС, сушильных камер, кранов и др.

Серийно изготавливаемый двигатель - двигатель, изготавливаемый по действующим на предприятии техническим условиям и конструкторской документации, предназначенной для серийного изготовления.

В состав серий асинхронных двигателей входят:

- двигатели основного (базового) исполнения, степень защиты IP54, (IP55) в закрытом обдуваемом исполнении - АД, АО2, А2, АИР, 6А, МТН, 4МТН, 4МТМ, 4МТК;
- двигатели многоскоростные - АД, АИР, МТН, 4МТ;
- двигатели с привязкой рядов мощностей и установочных размеров, в соответствии с нормами CENELEK -6А80, 6А90, АИС112, АИС132, ЭКГ2;
- двигатели специального назначения.

Структура обозначения двигателей:

АД **X** **355** **S** **8** **T1**

1 2 3 4 5 6 7 8

- 1- обозначение серии;
- 2- признак модификации;
- 3- исполнение по материалу станины;
- 4- габарит (высота оси вращения, мм);
- 5- установочный размер;
- 6- число полюсов;
- 7- признак отличия по назначению;
- 8- климатическое исполнение.

1 Обозначение серии:
АД, АИР, АИС, 6А, ЭКГ2, 4ЭДК, АО и др.

Признак модификации:

- модернизированные -М, 3М
- с фазным ротором - К
- повышенного скольжения - С
- с независимой вентиляцией -Ф
- однофазные -Е
- с повышенным пусковым моментом -Р
- пристраиваемые -П
- встраиваемые -В
- старой серии-2

3 Исполнение по материалу станины:
Алюминиевая станина -Х
Чугунная станина - без индекса Х

4 Высота оси вращения, (мм)
63, 71, 80, 90, 100, 112, 132, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450.

Габарит: 1,2,3,4,5,6,7,8,9 (Для серии АО)

5 Установочный размер по длине станины (S-короткая, М-средняя, L-длинная), **или вариант длины сердечника статора** (А-малый, В-увеличенный); **1, 2-** (Для серии АО)

6 Число полюсов:
односкоростные 2, 4, 6, 8, 10, 12
многоскоростные 2/4, 6/12, 6/20, 8/16, 8/6/4, 12/8/6/4 и т.д.

7 Признак отличия по назначению:

- с датчиком температурной защиты обмотки -Б
- с датчиком температурной защиты подшипника -Б1
- с датчиком и антиконденсатным подогревателем -Б2
- повышенной точности по установочным размерам -П
- малошумные - Н
- для лифтов -Л
- для моноблочных насосов -Ж
- для АЭС-А (А1, А3, А5)
- хладомаслянная среда -Ф

8 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150:
УЗ, УХЛ1, ТЗ и т.д.